

Anhand von Musterteilen erstellen die Teilnehmer einzelne CNC-Programme in Theorie und Praxis.

Voraussetzungen

Die Schulung richtet sich an Maschinenbediener mit Berufspraxis mit Bedientypischen Tätigkeiten an CNC-Lang- und Kurzdrehmaschinen und geringen CNC-Kenntnissen.

Inhalt

CNC Programmieren Theorie (2 Tage)

Über die Grundfunktionen einer CNC-Maschinen-Steuerung, der Kinematik, dem Programmaufbau und der Satzstruktur werden verschiedene Kontur-Geometrien, G- und M-Funktionen, Werkzeug-Setup und Werkzeugaufrufe, Inkrementale und absolute Programmierung, Dreh, & Bohrzyklen, das Arbeiten mit Gegenspindel und Zerspanungstypische Berechnungen, von Grund auf erlernt.

CNC Praxis (2 Tage)

Die Schulungs-Maschine wird eingerichtet und die zuvor erstellten CNC-Programme in der Praxis optimiert.

Themenübersicht

Programmierbefehle, Programmstruktur, Programme lesen & verstehen, Abstechen, Einstechen, Konturen Drehen, Bohren, Gewinde Bohren, Fasen, Abgreifen, Oberflächengüte, Toleranzen & Maße berücksichtigen und ggf. korrigieren.

Individuelle Abforderungen.

Auf Wunsch integrieren wir individuelle Themenbereiche aus Ihrem Unternehmen.

Maschinen-Setup

Wir schulen auf einer TSUGAMI BO205 mit IEMCA Lademagazin. Die Maschine kann im Lang- oder Kurzdrehmodus betrieben werden.

Gruppengröße. Preis.

Dauer. 4 Tage Max. **3** Teilnehmer. **750,00 €** je Tag, zzgl. gesetzl. MwSt.