

Anhand von Musterteilen erstellen die Teilnehmer einzelne CNC-Programme in Theorie und Praxis.

## Voraussetzungen

Die Schulung richtet sich an Maschinenbediener mit Berufspraxis mit Bedientypischen Tätigkeiten an Langdrehmaschinen und geringen CNC-Kenntnissen.

## Inhalt

### CNC Programmieren Theorie (2 Tage)

Über die Grundfunktionen einer CNC-Maschinen-Steuerung, der Kinematik, dem Programmaufbau und der Satzstruktur werden verschiedene Kontur-Geometrien, G- und M-Funktionen, Werkzeug-Setup und Werkzeugaufrufe, Inkrementale und absolute Programmierung, Dreh, & Bohrzyklen und das Arbeiten mit Gegenspindel von Grund auf erlernt.

### CNC Praxis (2Tage)

Die Maschine TSUGAMI S205E mit Lademagazin wird eingerichtet und die zuvor erstellten CNC-Programme in der Praxis optimiert.

### Themenübersicht

Programmieren, Programme analysieren, Programmstruktur, Koordinatensystem, Abstechen, Einstechen, Konturen Drehen, Bohren, Gewinde Bohren, Entgraten, Fasen, Abgreifen, Oberflächengüte, Spanoptimierung, Toleranzen & Maße berücksichtigen und ggf. korrigieren, Fehleranalyse.

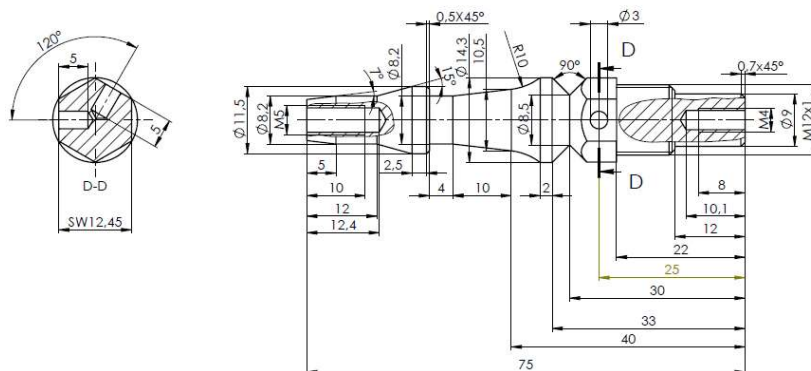
### Individualisierte Lerninhalte

Optional implementieren wir Schulungsinhalte und Themen aus Ihrem Unternehmen.

## Gruppengröße. Preis.

Min. **3-4** Teilnehmer. **990,00 €** je Teilnehmer, zzgl. gesetzl. MwSt.

Dauer. 4 Tage, Termin nach Absprache



Musterteil. Welle 9