

In Theorie & Praxis erlernen die Teilnehmer bedienertypisches Know-How für die Produktion an CNC-Lang- und Kurzdrehmaschinen.

## Voraussetzungen

Die Schulung richtet sich an Maschinenbediener mit bedienertypischen Tätigkeiten an CNC-Lang- und Kurzdrehmaschinen **ohne Berufspraxis**.

## Inhalt

### Theorie (1 Tag)

Über den Aufbau und Bauteile einer CNC-Drehmaschine lernen die Teilnehmer die Maschine, die Arbeitsabläufe und Fertigungsprozesse der Drehtechnik kennen. Die Teilnehmer lernen die Grundlegenden Funktionen, Kinematiken und Unterschiede der Maschinentypen kennen.

### Theorie (2 Tag)

Zeichnungslesen.

Erkennen und verstehen von Angaben auf Fertigungszeichnungen. Maß- Toleranz- und Oberflächenangaben

Mathematische Grundlagen.

Rechenübungen zu Maß- und Toleranzangaben.

Individuelle Abforderungen.

Auf Wunsch integrieren wir individuelle Themenbereiche aus Ihrem Unternehmen.

### Praxis (3 Tag)

An einer CNC-Langdrehmaschine mit Lademagazin werden Rüst- Einricht- Umrüst- & Prüfaufgaben sowie Werkzeug, & Schneidplattenwechsel von den Teilnehmern nach Anleitung selbst durchgeführt.

### Themenübersicht

Zeichnung lesen, Mathematische Grundlagen, Werk- und Schneidstoffe, Führungsbuchsen warten, einbauen & einstellen. Spannzangen warten & tauschen, Druckhülsen warten, Werkzeugwechsel, Schneidplattenwechsel, Maßkontrolle & Korrektur. Ordnung und Sauberkeit.

## Gruppengröße. Preis.

Dauer. 3 Tage. Max. **3** Teilnehmer. **750,00 €** je Tag, zzgl. gesetzl. MwSt.